

MANUAL VÁLIDO A PARTIR DE

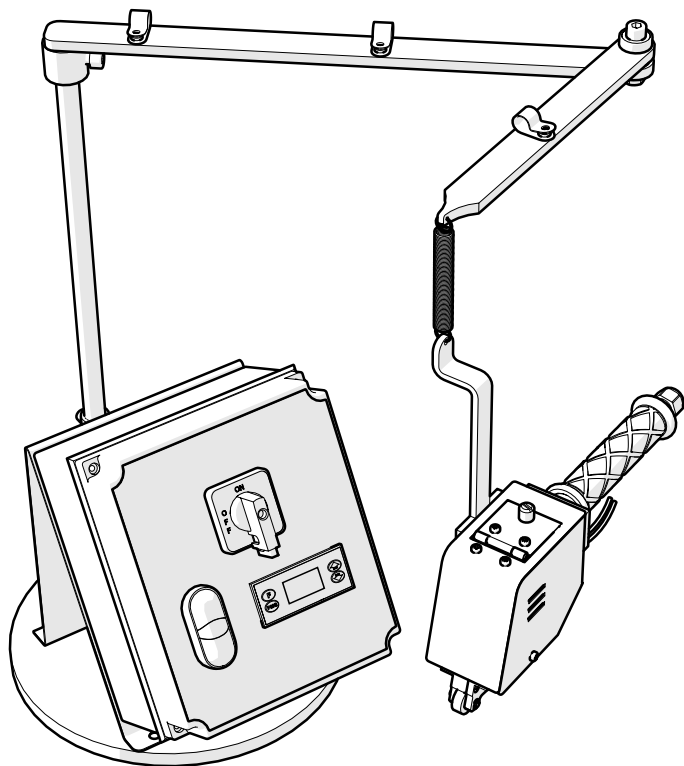
15/08/16

Este manual invalida os
de datas anteriores



MORBACH[®]

Segurança e Confiabilidade



MÁQUINA DE APLICAR COLA HOT MELT COM PISTOLA

HM - 307



NR 12

NORMA REGULAMENTADORA



IMPORTANTE:  Leia com atenção.

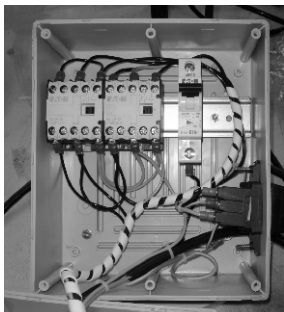
1 - APRESENTAÇÃO	
2 - ESPECIFICAÇÕES	
3 - IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA	Pág. 1
<hr/>	
4 - SÍMBOLOS	
5 - EMBALAGEM E MANUSEIO	
6 - INSTALAÇÃO	Pág. 2
<hr/>	
7 - CONDIÇÕES ERGONÔMICAS	
8 - COMPONENTES DA HM-300	
9 - INICIANDO OPERAÇÕES	Pág. 3
<hr/>	
10 - CICLO DE TRABALHO	
11 - MANUTENÇÃO	Pág. 4 e 5
<hr/>	
12 - AVARIAS	Pág. 6
<hr/>	
13 - ESQUEMA ELÉTRICO	Pág. 7
<hr/>	
ASSISTÊNCIA TÉCNICA	Pág. 8 e 9
<hr/>	

**MÁQUINA DE APLICAR COLA HOT MELT
COM PISTOLA**

HM - 307

Instalação elétrica:

•A **HM-307** possui componentes elétricos sensíveis a variações de tensão, por isso a tensão e a frequência da alimentação devem ser respeitadas. Observe os dados no quadro das **ESPECIFICAÇÕES**.



•**ATENÇÃO!** É indispensável o aterramento da máquina. Antes de instalar, confira se a tensão e a frequência são as mesmas da rede elétrica.

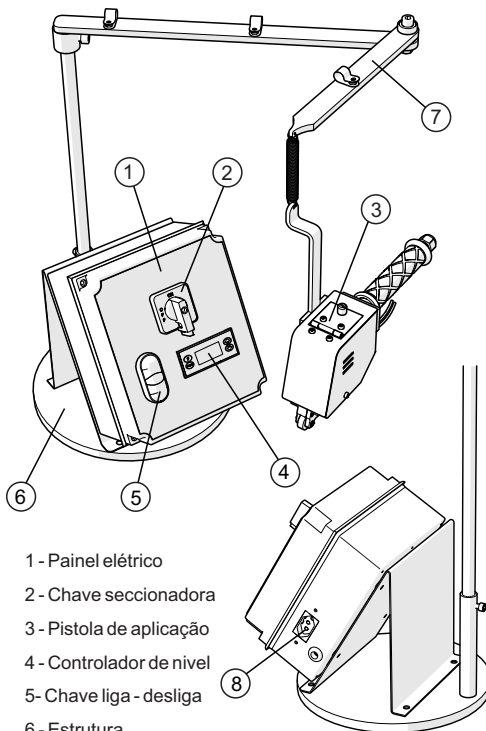
7 - CONDIÇÕES ERGONÔMICAS

Tendo em vista que dificilmente um projeto de produto, máquina ou equipamento atenda a todos os usuários (de qualquer tamanho) é indicado como solução de **compromisso*** o uso de uma mesa com ajuste de altura para adequação da operação com a altura do operador.

O tempo de manutenção de uma mesma postura de trabalho deve ser o mais breve possível.

Compromisso* Responsabilidade assumida pela empresa que adquire a máquina (**HM-307**)

8 - COMPONENTES DA HM-300



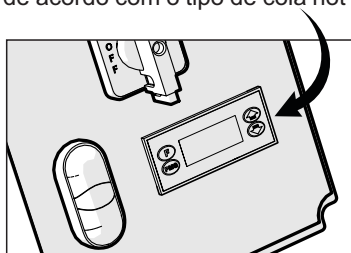
- 1 - Painel elétrico
- 2 - Chave seccionadora
- 3 - Pistola de aplicação
- 4 - Controlador de nível
- 5 - Chave liga - desliga
- 6 - Estrutura
- 7 - Braço articulavel
- 8 - Alimentação elétrica da pistola

9 - INICIANDO OPERAÇÕES

Após ligada a instalação elétrica, proceda da seguinte forma:

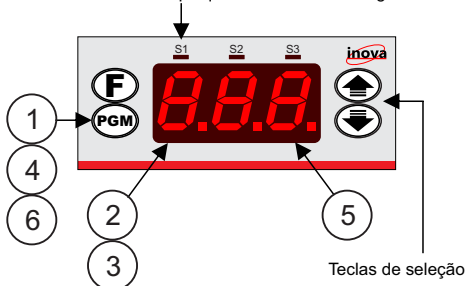
1 - Ligue a chave seccionadora e a chave liga desliga no painel;

2 - Regule o tempo e a temperatura do reservatório no controlador de nível no painel frontal de acordo com o tipo de cola hot-melt





Regulagem do tempo e temperatura

Este LED indica o tempo que a resistência fica ligada



1 - Precione a tecla **PGM** para ter acesso a programação.

2 - O primeiro indicador **P-1** aparecerá conforme o valor de tempo da resistência ligada que está ajustado.

3 - Ajuste o tempo da resistência ligada   conforme desejado seguindo a tabela de referência.

}	3 / 7 - 127°
	4 / 6 - 145°
	5 / 5 - 170°
	6 / 4 - 185°

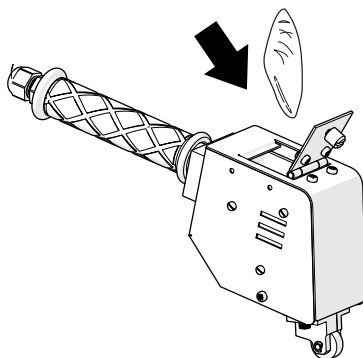
Valor de referência

Selecione um destes valores no display, ele indica quanto tempo a resistência ficará ligada.

4 - Aperte novamente **PGM** para confirmar o valor selecionado.

5 - O ultimo indicador começa piscar, apenas aperte **PGM** novamente para confirmar.

3 - Abra a tampa do reservatório. Coloque a cola no reservatório.

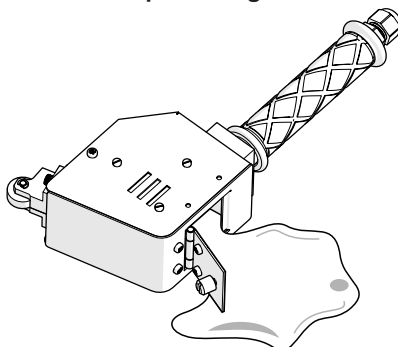


Preferencialmente insira totalmente o sachê de cola hot-melt no reservatório e feche a tampa. Isto permite um aquecimento mais rápido, mais homogêneo e evita que impurezas caiam no reservatório comprometendo a operação.

Evite aquecer o reservatório vazio. Pequenas porções de cola podem superaquecer e cristalizar a cola. Estes cristais "queimados" irão entupir a saída da cola.

IMPORTANTE!

nunca vire ou deite a pistola estando aquecida, pois haverá derramamento de cola, o que pode causar acidentes ou severas avarias na máquina podendo ocasionar a perda da garantia.



IMPORTANTE!

A COLA SÓ SE TORNA APLICÁVEL A PARTIR DOS 160°. NÃO TENHA TENTADO APLICAR ANTES DA TEMPERATURA CORRETA! ISTO PODE OCASIONAR AVARIAS EM SEU EQUIPAMENTO.

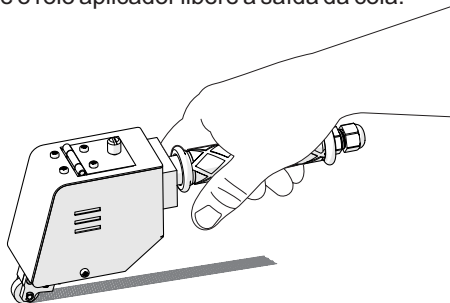
A máquina está configurada para aquecer a cola até a temperatura programada com a maior rapidez possível.

Não programe o controlador com temperaturas superiores à indicada pelo fabricante da cola. Além de não acelerar o derretimento pode ocasionar a queima da cola.

A temperatura recomendada na maioria dos casos não deve ser superior à 185°. Para conhecer a temperatura ideal, consulte seu fornecedor de cola hot-melt.

10 - CICLO DE TRABALHO

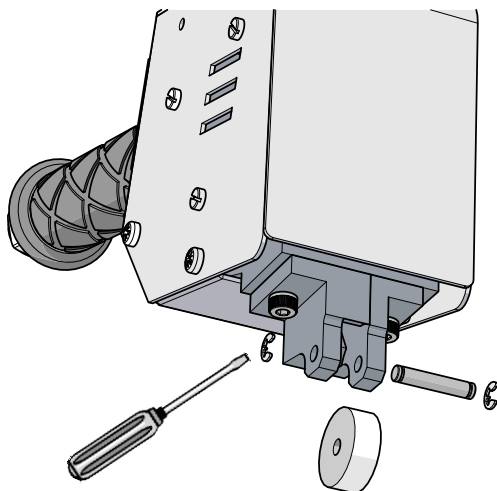
Após ter feito os passos anteriores, deslize a pistola sobre o material a ser aplicado para que o rolo aplicador libere a saída da cola.



11 - MANUTENÇÃO

Recomenda-se semanalmente drenar o reservatório de cola para fazer a limpeza e a raspagem de resíduos de cola “queimada”. Recomendamos o uso de uma espátula de teflon® que suporta bem o calor e não retira a camada anti-aderente interna do reservatório. Também deve ser feita limpeza do rolo aplicador.

Para limpar o reservatório, pode-se também utilizar um limpador de coleiro específico. Entre em contato com seu fornecedor de cola hot-melt para saber qual o limpador de coleiro recomendado.



Com auxílio de uma chave de fenda pequena, retire os dois anéis elásticos que se encontram nas pontas do eixo, e retire o rolo aplicador.

A cola estará livre para escoar.

ESSAS OPERAÇÕES DEVEM SER FEITAS COM A MÁQUINA AQUECIDA! USE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO (EPI'S) DURANTE TODO O PROCESSO!



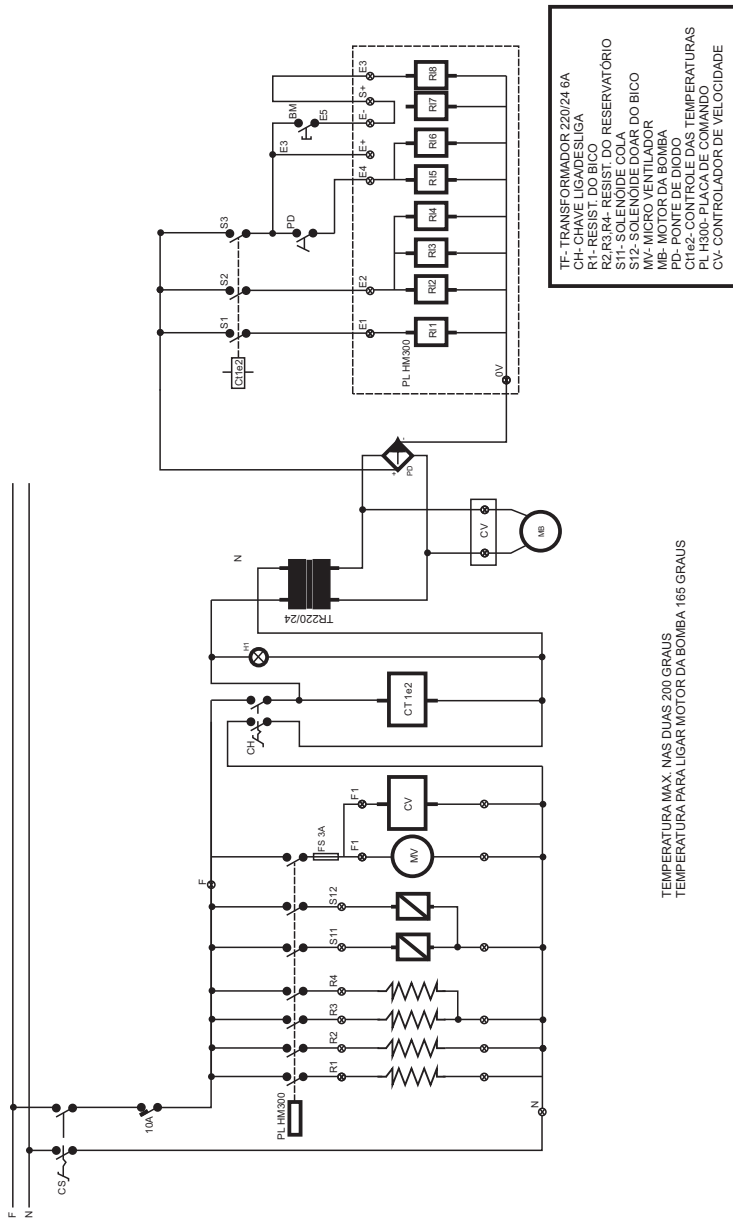
**NÃO USE SOLVENTES COMUNS
O DESCUMPRIMENTO PODERÁ
DANIFICAR O EQUIPAMENTO E
IMPLICARÁ NA PERDA TOTAL DA
GARANTIA.**

12 - AVARIAS

Problema	Possível causa	Solução
Máquina não liga	Falta de energia	Verifique se a máquina está ligada a rede elétrica. Verifique se o disjuntor que se encontra dentro da caixa elétrica não está desarmado.
Não sai cola	Entupimento do Rolo aplicador	Providencie a limpeza do rolo conforme as orientações deste manual. Caso não seja possível, substitua o rolo.
	Entupimento do reservatório	Remova o rolo aplicador e drene toda cola e providencie a limpeza conforme orientações descritas neste manual.
	Cola não fundida totalmente	Verifique o sistema de aquecimento está ligado (controlador). Ajuste a temperatura adequadamente. (consulte seu fornecedor de cola hot-melt).
Não derrete cola	Resistência queimada	Providencie a substituição da resistência queimada.
	Temperatura inadequada	Ajuste a temperatura adequadamente.(consulte seu fornecedor de cola hot-melt).

13 - ESQUEMA ELÉTRICO

ESQUEMA ELÉTRICO HM-300



TEMPERATURA MAX. NAS DUAS 200 GRAUS
 TEMPERATURA PARA LIGAR MOTOR DA BOMBA 165 GRAUS

- TF- TRANSFORMADOR 220/24 6A
- CH- CHAVE DE LIGAGEM
- F1- FUSIVEL DO CIRCUITO
- R2 R3 R4- RESIST DO RESERVATÓRIO
- S11- SOLENOÍDE COLA
- S12- SOLENOÍDE DOAR DO BICO
- MV- MOTOR VENTILADOR
- MB- MOTOR DA BOMBA
- PD- PONTE DE DIODO
- PL HM300- PLACA DE COMANDO
- CV- CONTROLADOR DE VELOCIDADE

ARGENTINA

Polmak Maquinas y Equipamientos S.R.L
Cabo Vacca 252 Ramos Mejia, 1704
Buenos Aires
Fone: (51) 11 4657-5241

CEARÁ

Juazeiro do Norte
Genilson Alencar Rep. Ltda.
Av. Ailton Gomes, 2922 A - João Cabral
CEP: 63020-000
Fone: (88) 8822-7294
Sr. Genilson

Fortaleza

Persch Representações
Rua Jerônimo de Albuquerque, 460
CEP: 60331-750
Fone: (85) 3282-2306

CHILE

Vertical Ltda.
Chiloe, 1564 - Centro
Santiago
Fone: (56) 2-5561523
(56) 9-8410009

COLOMBIA

Canguro Internacional S/A
Carrera 24-B NR 18-43 - Sur Barrio Restre
Bogotá
Fone: (57) 1209-5798
E-mail: cicanguruomacanguro@gmail.com

EQUADOR

Fani Elena Galiano
Lalama 0103 y Lizardo Ruiz - Ambato
Fone: 593.3.282.9145

GOIÁS

Goiânia
A Vencedora Máquinas Ltda.
Rua C-253 QD-568, LT-08 - St Nova Suiça
CEP: 74280-170 - Goiânia /GO
Fones: (62) 3945-4511
(62) 3941-3852
Email: avencedora@uol.com.br
Sr. Luis / Sr. Humbert

GUATEMALA

Herdom Sucs
Km 14,5 Calzada Roosevelt 2 -74 z.2 - Centro
Mixco - Guatemala
Fones: (502) 24373130
(502) 24313448
E-mail: herdom@c.net.gt
Sr. Nestor Domi

MINAS GERAIS

Nova Serrana
LEDER REPRESENTAÇÕES LTDA.
Rua: Bandeirantes, 295, Bairro: Santa Cruz
CEP: 35519-000 | Nova Serrana | MG
Fone: (37) 3226-6996
Pessoa para contato: Sr. Júlio

Belo Horizonte
fone 31.3484.7110 / 31.9951.5771
pessoa para contato Sr Mauro

PARAIBA

Campina Grande
Multi Representações Ltda.
Av. Vigário Calixto, 2471
CEP: 58104-481
Fone: (83) 3331-3700
(83) 3331-5002
(83) 8854-2133
Sr. Alexandre

PERU

Morbach Peru S.A.C
Jr Marcos Farzan, 3470 Urb. Panameric. Nort
Zn Indl. San Marti - Lima
Fone: (511) 4851664
(511) 4851664
Nextel: 1072033
E-mail: morbachperu@morbachperu.com.pe

RIO GRANDE DO SUL

ILV Representação e Comercio Ltda ME. Sr. Ivanir
Fone: (51) 9908.4401
E-mail: ilvrepresentacoes@hotmail.com
Campo Bom, Novo Hamburgo, São Leopoldo,
Estância Velha, Ivoti, Dois Irmãos, Lindolfo Collor,
Picada Café, Presidente Lucena, Salvador do sul,
São pedro da serra, Garibaldi, Farrroupilha,
Caxias do Sul.

RR Representações Ltda.

Sr. Ricardo
Fone: (51) 9977.9933
E-mail: rrrrepresentacoesltda@gmail.com
Sapiranga, Araricá, Nova Hartz, Parobé,
Taquara, Igreja, Três Coroas, Gramado,
São Francisco de Paula, Riozinho, Rolante,
Santo Antônio da Patrulha e Osório.

Serzu Comercio e Representações Ltda. ME

Sr. Sergio
Fone: (51) 9988-4822
E-mail: sergiotellesvendas@bol.com.br
Bom Retiro do Sul, Teutônia, Lajeado, Estrela,
Arroio do Meio, Roca Sales, Encantado,
Santa Clara do Sul, Venâncio Aires,
Santa Cruz do Sul, Candelária

Nova Hartz

ILV Representações e Com. Ltda
Rua José de Alencar, 66 - B. Imigrante
CEP: 93890-000
Fone: (51) 9908-4401
Sr. Ivanir

RIO DE JANEIRO

Danafa Com. e Repr. Ltda.
Rua Prof. Heitor Luz Nº 18 -A B - Penha
CEP: 21070-580
Fone: (21) 3887-4516 Cel.: (21) 9981-6350

SANTA CATARINA

Rochotec Assitencia Tecnica Ltda.
R Marcolino Duarte, 20
Centro - cep 88240-000
São João Batista/SC
fone 48.3265.3693
Pessoa para contato ROCHO

SÃO PAULO**Birigui****M.C.C. MULTIMARCAS COM. E REPR. LTDA.**

Rua Consolação, 137

CEP: 16203-055 | Birigui | SP

Fone: (18) 3641-4484

Sr. Flávio Rodrigues

Franca**MARCOMAQ MÁQ. PEÇAS E SERVIÇOS LTDA. EPP**

Rua Matheus Garcia Robles, 2340

Jardim Petraglia

CEP: 14409-111

Fone: (16) 3403-1000 - Faz: (16) 3727-3500

Sr. Marco Salgado / Sr. Claudinei Wenceslau

E-mail: marcosalgado@marcomaq.com.br;

claudinei@marcomaq.com.br

marcomaq@marcomaq.com.br

São Paulo**COMÉRCIO DINÂMICA REPR. LTDA.**

Rua Chapada, 140 - Bairro: Ponte Raza

CEP: 03747-010 | São Paulo | SP

Fone: (11) 2041-1104

Sr. Carlos / Sra. Eliane

Jaú**Wellington Laurindo Alves ME.**

Rua Rui Barbosa, 1610

Cep 17209-656

Jaú / SP

Fone (14) 9793-3940

E-mail: magton@bol.com.br

Pessoa para contato Sr. Tom

Ribeirão Preto**Leonildo Representação S/C Ltda.**

Rua Acre, 670 - Bairro Ipiranga

Fone: (51) 630-2346

Sr. Leo

Máquinas Morbach Ltda.

Rua Guilherme Growermann, 680 Bairro Rondônia - Novo Hamburgo - RS

Fone: (51) 3066-5666 Fax: (51) 3066-7666

E-mail: morbach@morbach.com.br - www.morbach.com.br